

## DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA CIVILE E AMBIENTALE

il segretario amministrativo

Oggetto:

affidamento diretto ex art. 1 comma 2 lett. a) DL 76/2020 – contratti funzionalmente dedicati all'attività di ricerca, trasferimento tecnologico e terza missione - acquisto microestrusore

CIG Z2A3A03AF1

Publicato il

20/02/2023

(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate)

**Richiamato** il DL n. 76 del 16/7/2020, convertito in Legge 11/09/2020 n. 120 recante “Misure urgenti per la semplificazione e l’innovazione digitale”, come modificato dal DL 77/2021, convertito in Legge 29/07/2021, n. 108;

**Visto** in particolare l’art. 1 del sopra richiamato DL semplificazioni a mente del quale “Al fine di incentivare gli investimenti pubblici nel settore delle infrastrutture e dei servizi pubblici, nonché al fine di far fronte alle ricadute economiche negative a seguito delle misure di contenimento e dell’emergenza sanitaria globale del COVID-19, in deroga agli articoli 36, comma 2, e 157, comma 2, del D.Lgs. 50/2016, recante Codice dei contratti pubblici, si applicano le procedure di affidamento di cui ai commi 2, 3 e 4, Codice dei contratti pubblici, si applicano le procedure di affidamento di cui ai commi 2, 3 e 4, qualora la determina a contrarre o altro atto di avvio del procedimento equivalente sia adottato entro il 30 giugno 2023”;

**Rilevato** che l’articolo 1, comma 2, lett. a) del dl 76/20, come modificato dal DL 77/2021, disciplina le procedure per l’affidamento diretto di lavori, servizi e forniture sotto soglia e prevede che la stazione appaltante possa affidare direttamente appalti di servizi e forniture di importo inferiore a 139.000 euro IVA esclusa;

**Vista** la nota pervenuta da parte del Prof. Luigi Torre con la quale si propone l’acquisto di un sistema integrato di estrusione-stampaggio-filmatura-formazione di fibre per le esigenze di terza missione del laboratorio di scienza e tecnologia dei materiali in Terni, alla quale si fa integrale richiamo per quanto attiene le caratteristiche prestazionali dell’attrezzatura e le motivazioni della scelta del contraente;

**Dato atto** che con la nota citata si indica quale fornitore dell’attrezzatura la società ECNP S.c.a r.l., con sede in Via Giuseppe Giusti, 9 - 50121 Firenze FI, c.f. e p.iva 05660910489;

**Considerato** che il presente approvvigionamento ha un valore rientrante nel limite di cui al richiamato articolo 1, comma 2, lett. a);

**Vista** l’offerta formulata dalla società interpellata, di € 20,000,00 al netto di IVA, prezzo reputato congruo tenuto conto dei prezzi praticati da altri operatori economici del settore per attrezzature simili e aventi lo stesso stato di usura presunto, in relazione all’anno di produzione;

**Richiamata** la circolare prot. 46539 del 23/06/2016 del Dirigente della Ripartizione Affari Generali, Legali e contratti dell’Università degli Studi di Perugia, a mente della quale, in assenza di una specifica nomina nel primo atto di ciascuna procedura, il RUP è individuato ex art. 31 NCA nella figura apicale del responsabile dell’unità organizzativa, ovvero nel Segretario Amministrativo nel caso dei Dipartimenti e Centri;

**Dato atto** che per il presente affidamento non vi era l’obbligo del preventivo inserimento nel programma biennale degli acquisti di beni e servizi di cui all’art. 21, comma 6, del D.Lgs. 50/2016 in quanto di importo inferiore a € 40.000,00;

**Viste** le Linee guida n. 4, di attuazione del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50, recanti “Procedure per l’affidamento dei contratti pubblici di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria, indagini di mercato e formazione e gestione degli elenchi di operatori economici”, aggiornate al Decreto Legislativo 19 aprile 2017 n. 56;

**Dato atto** che ai sensi di quanto disposto dall’art. 4 del D.L. 126/2019, convertito con modificazioni dalla L. 20 dicembre 2019, n. 159, non si applicano alle

università, per l'acquisto di beni e servizi funzionalmente destinati all'attività di ricerca, trasferimento tecnologico e terza missione:

a) le disposizioni di cui all'articolo 1, commi 449, 450 e 452, della legge 27 dicembre 2006, n. 296, in materia di ricorso alle convenzioni-quadro e al mercato elettronico delle pubbliche amministrazioni e di utilizzo della rete telematica;

b) le disposizioni di cui all'articolo 1, commi da 512 a 516, della legge 28 dicembre 2015, n. 208, in materia di ricorso agli strumenti di acquisto e negoziazione della Consip S.p.a. per gli acquisti di beni e servizi informatici e di connettività;

**Richiamata** la determinazione dell'Autorità per la vigilanza sui contratti pubblici di lavori, servizi e forniture n. 3 del 5 marzo 2008, la quale ha escluso la necessità di predisporre il DUVRI (Documento unico di valutazione dei rischi interferenziali) e la conseguente stima dei costi della sicurezza relativi a rischi da interferenze, sia per i servizi per i quali non è prevista l'esecuzione all'interno della Stazione appaltante, intendendo per "interno" tutti i locali/luoghi messi a disposizione dalla stessa per l'espletamento del servizio, anche non sede dei propri uffici, sia per i servizi di natura intellettuale, anche se effettuati presso la stazione appaltante, sia per lavori o servizi la cui durata non sia superiore a 5 uomini-giorno (qualora non si tratti di mansioni ad alto rischio);

**Dato atto** che trattandosi di contratto di mera fornitura è esclusa la predisposizione del DUVRI e la conseguente stima dei costi della sicurezza;

**Dato atto** che è stato rispettato il principio di rotazione degli affidamenti, tenuto conto delle Linee Guida dell'Università degli Studi di Perugia in materia di rotazione degli inviti e degli affidamenti e verifiche negli affidamenti diretti di lavori, servizi e forniture;

**Dato atto** che, ai sensi dell'art. 4 DL n. 76 del 16/7/2020, convertito in Legge 11/09/2020 n. 120, non si è proceduto a richiedere le garanzie provvisorie di cui all'art. 93 del D.Lgs. 50/2016;

**Ricordato** che è possibile procedere alla stipula dei contratti o all'inoltro dell'ordine sulla base di un'apposita autodichiarazione resa dall'operatore economico ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000, anche sul modello del documento di gara unico europeo (DGUE), effettuando successivamente le verifiche sui requisiti di ordine generale di cui all'art. 80 del Codice a condizione che il contratto contenga apposita clausola in cui la stazione appaltante si riserva, in caso di successivo accertamento del difetto del possesso dei requisiti prescritti, di:

- risolvere il contratto;
- pagare un corrispettivo per il valore delle prestazioni già eseguite e nei limiti dell'utilità ricevuta;
- incamerare la cauzione definitiva, ove richiesta o, in alternativa, applicare una penale predeterminata del 10% del valore della parte certa del contratto;

**Dato atto** che:

- è stata acquisita la dichiarazione sostitutiva, rilasciata dall'impresa ai sensi del DPR 445/2000, sull'assenza a proprio carico delle cause di esclusione di cui all'art. 80 del Codice;
- è stata verificata la regolarità contributiva dell'impresa in parola tramite piattaforma dedicata (DURC online);
- è stata verificata l'assenza di cause di conflitto di interessi ex art. 42 D.Lgs. 50/2016;
- il pagamento della prestazione verrà effettuato previa verifica dell'esatto adempimento della prestazione esclusivamente con le modalità di cui all'art. 3 della L. 136/2010, e precisamente tramite bonifico su conto corrente bancario o postale dedicato alle commesse pubbliche

- ai fini di assicurare la tracciabilità dei movimenti finanziari relativi a rapporti contrattuali in ambito pubblico al presente affidamento è stato attribuito il codice CIG indicato in calce all'oggetto;

**Richiamato** l'art. 1, comma 3 del D.L. n. 76/2020, convertito in Legge 11/09/2020, n. 120, il quale dispone che gli affidamenti diretti di cui all'art. 1, comma 2, lett. a), possono essere realizzati tramite determina a contrarre, o atto equivalente, che contenga gli elementi descritti nell'articolo 32, comma 2, del D.Lgs. 50/2016;

**Dato atto** che il presente provvedimento sarà pubblicato sul profilo del committente, nella sezione "Amministrazione trasparente" ai sensi dell'articolo 29 del D. Lgs. 50/2016;

#### **DETERMINA**

- di affidare, ai sensi dell'art.1, comma 2, lett. a) del DL n. 76 del 16/7/2020, convertito in Legge 11/09/2020 n. 120, come modificato dal DL 77/2021, per le motivazioni indicate in premessa, a ECNP S.c.a r.l., con sede in Via Giuseppe Giusti, 9 - 50121 Firenze FI, c.f. e p.iva 05660910489 la fornitura di un sistema integrato di estrusione-stampaggio-filmatura-formazione di fibre per le esigenze di terza missione del laboratorio di scienza e tecnologia dei materiali in Terni;
- di perfezionare il contratto, ai sensi dell'art. 32, comma 14 del D.Lgs. 50/2016, mediante scrittura privata o scambio di lettere commerciali, sottoscritti con firma digitale valida e tramite l'uso della posta elettronica certificata;
- di disporre che il costo totale per la fornitura in trattazione, pari ad € 20.000,00 oltre Iva 22% graverà alla UA.PG.DICA voce COAN CA.01.10.02.03.01 "Attrezzatura per la ricerca scientifica" del bilancio autorizzatorio dell'esercizio in corso, al pj GENE20LT;
- di pubblicare il presente provvedimento sul sito internet dell'Università degli Studi di Perugia, sezione Amministrazione Trasparente, assolvendo agli obblighi previsti dall'articolo 37, comma 1, lettera b) del D. Lgs. 33/2013 e dall'articolo 29, comma 1 del D. Lgs. 50/2016.

Perugia, 20/02/2023

il segretario amministrativo



## **RELAZIONE TECNICA**

Proposta di acquisto di un Sistema integrato di micro-estrusore dotato di sistemi di stampaggio, filmatura e produzione di fibre

### **Premessa**

Il nostro laboratorio di Scienza e Tecnologia dei Materiali della Sede di Terni del Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale ha stabilito una collaborazione continua e molto fruttifera con il Centro Europeo per le Nanotecnologie dei Polimeri (ECNP S.c.a r.l.). Questa collaborazione risale alla fondazione dell'ECNP (luglio del 2006) si è concretizzata in diversi accordi di collaborazione alla ricerca e al finanziamento da parte dell'ECNP di numerosi assegni di ricerca.

L'ECNP è nato come risultato di un progetto di rete europea di eccellenza finanziato dalla Commissione Europea e coordinato dall'INSTM al quale il nostro gruppo di ricerca ha partecipato attivamente. Negli ultimi anni, l'ECNP ha visto diminuire la propria attività e, recentemente, i soci dell'ECNP hanno deciso la prossima chiusura e liquidazione della società compresa la cessione dei propri beni. In seguito a questa decisione, l'ECNP ha deciso di offrirci la cessione di un impianto integrato di microestrusione che è attualmente installato nella sede di Terni del ECNP contigua ai nostri laboratori (vedi offerta allegata).

### **Proposta**

Si propone l'acquisto da parte del Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale di questo estrusore alle condizioni specificate nell'offerta allegata.

### **Descrizione tecnica dell'impianto:**

L'impianto si compone di un micro-estrusore da 15ml DSM Xplore integrato con una Micropressa ad iniezione da 5.5 ml – Xplore e un sistema di filmatura-produzione filamenti Film-line CFL65 mm – Xplore. Le caratteristiche dei componenti del impianto sono le seguenti:

#### *Micro-estrusore da 15ml – Xplore*

Micro estrusore bivate corotante o controrotante per prove da laboratorio in batch da 3, 7 e 15 ml. Molto robusto semplice da utilizzare con una resistenza termica fino a 450°C e al pH tra 0-14. Disegnato specificamente per processare compositi, prodotti farmaceutici, masterbatch, polimeri in generale. Il [Micro-Compounder](#) consente di processare su scala di laboratorio molte formulazioni in pochissimo tempo.

La velocità di rotazione varia da 1 a 250 RPM per batch fino 15 ml. Questo strumento permette, mediante un sensore di forza assiale, la determinazione della viscosità del prodotto durante l'estrusione. Può essere utilizzato in abbinamento alla Micropressa per stampare ad iniezione il prodotto appena estruso, oppure al Micro Film Device per filmare e stirare il prodotto estruso.

#### *Micropressa ad iniezione da 5.5 ml – Xplore*

La pressa ad iniezione lavora con volume massimo di materiale fino a 5,5 ml ed una temperatura massima fino 400°C e può stampare materiale sotto forma di granuli, polveri, foglie o polimeri fusi, se utilizzata in abbinamento ad un estrusore (Micro-Compounder o altri modelli). E' dotata da diversi stampi per ottenere provini secondo le normative ISO, ASTM, oppure si possono realizzare stampi personalizzati, su richiesta dell'utente.

#### *Film-line CFL65 mm – Xplore*

[Film Line 65](#), sistema di filmatura di film e fibre polimeriche, dotato di due tamburi rotanti, che oggi può raggiungere la larghezza massima del film di 65 mm, con uno spessore variabile tra 0.2-0.6 mm. Il sistema si addatta facilmente per la produzione di fibre con diversi rapporti di stiro.

### **Stato di conservazione dell'impianto**

Sebbene l'impianto sia stato acquistato da parte di ECNP nel 2007, l'impianto è in ottimo stato di conservazione ed è utilizzato correntemente da parte dei ricercatori dell'ECNP e da parte dei nostri ricercatori e studenti nell'ambito delle collaborazioni in atto. Abbiamo realizzato recentemente un sopralluogo che ha confermato l'integrità e funzionalità dell'apparecchiatura in questione.

### **Giustificazione (opportunità e benefici) dell'acquisto proposto**

L'acquisto dell'apparecchiatura in questione risponde a motivazione ben giustificate e offre chiari vantaggi per il nostro gruppo di ricerca come si evince dall'elenco allegato:

- L'apparecchiatura si trova già in perfetto funzionamento e non sono necessarie spese di trasporto e installazione.

- L'apparecchiatura è correntemente utilizzata dai nostri ricercatori e studenti e non è necessario prevedere alcuna attività di formazione.
- L'apparecchiatura è correntemente utilizzata dal nostro gruppo esclusivamente per attività commerciale.
- Il prezzo dell'apparecchiatura è congruo (meno del 15% del valore originale). Si allega inoltre un preventivo per la 'acquisto di un'apparecchiatura simile di seconda mano da parte della stessa ditta che ha fornito originalmente l'apparecchiatura in questione.

Si richiede quindi l'acquisto del sistema integrato di estrusione-stampaggio-filmatura-formazione di fibre offerto dalla ECNP S.c.a r.l. alle condizioni stabilite nell'offerta allegata.

Prof. Luigi Torre